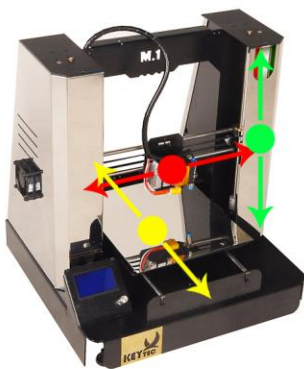


لطفا جواب های خود را در پاسخنامه موجود در پکیج دستگاه وارد کرده و تصویر آن را ارسال بفرمایید.



کدام گزینه نام محور های دستگاه را به درستی بیان می کند؟

X

Z (ج)

Y

Z

X (ب)

Y

X

Y (الف)

Z

1

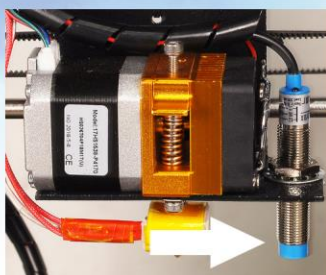
کدام گزینه مراحل تعویض نازل را به درستی بیان می کند؟

(الف) دستگاه را خاموش کرده و اقدام به تعویض نازل می کنیم.

(ب) دستگاه را روشن کرده، دمای نازل را تا 230 درجه بالا می بریم و سپس نازل را تعویض می کنیم.

(ج) نازل دستگاه قابل تعویض نیست.

2



نام و وظیفه قطعه مقابل در دستگاه پرینتر سه بعدی چیست؟

(الف) سنسور القایی - تشخیص فاصله عمودی نازل از میزکار

(ب) میکروسوییچ - کنترل نرخ خروج مواد

(ج) ترمیستور - گزارش دمای نازل

3

برای بهتر شدن کیفیت پرینت و چسبندگی لایه اول کدام راه مناسب است؟

(الف) 15 دقیقه قبل از آغاز پرینت میزکار را درمای 60 پیش گرم کنیم

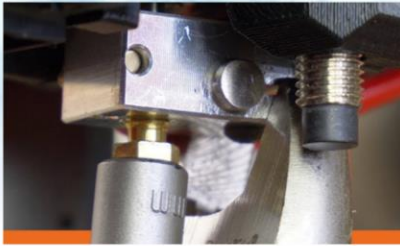
(ب) پیش از شروع پرینت محدوده پرینت را با چسب ماتیکی بیوشانیم.

(ج) هردو مورد

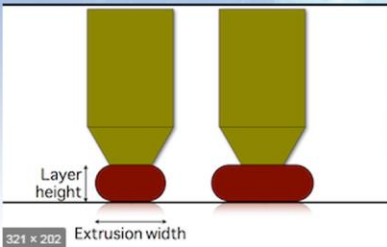
4

اگر فاصله نازل از میزکار زیاد باشد، کدام پارامتر را باید تغییر دهیم و چگونه؟
الف) z offset و مقدار آن را تا رسیدن به نتیجه دلخواه 0.2 کمتر کنیم.
ب) z offset و مقدار آن را تا رسیدن به نتیجه دلخواه 0.2 بیشتر کنیم.
ج) step/mm و مقدار آن را تا رسیدن به نتیجه دلخواه 0.2 بیشتر کنیم.

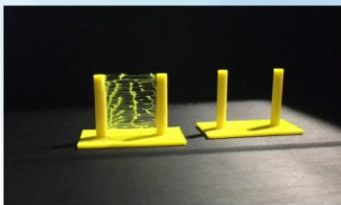
برای فعالسازی سیستم auto bed leveling کدام مورد درست است؟
الف) نیاز به تنظیم خاصی نیست و خود به خود فعال است.
ب) باید در قسمت machine setting نرم افزار عبارت G29 را مطابق دفترچه راهنمای CURA وارد کنیم.
ج) باید از منوی نمایشگر دستگاه فعال کنیم.



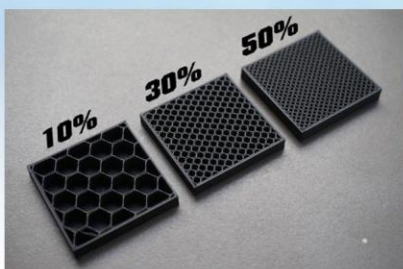
در صورت تعویض نازل کدام یک از تغییرات زیر در نرم افزار ضروری است؟
الف) وارد کردن قطر نازل جدید در بخش machine setting از نرم افزار cura
ب) کم کردن line width در منوی Quality
ج) کمتر کردن infill



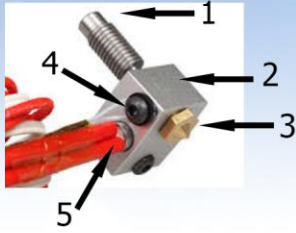
قانون کلی پیدا کردن ارتفاع لایه مناسب برای پرینت کدام است (layer height)؟
الف) 40 الی 80 درصد قطر نازل
ب) 10 الی 15 درصد قطر نازل
ج) ارتفاع لایه باید برابر قطر نازل باشد.



کدام گزینه برای کاهش تارزدگی در پرینت استفاده میشود؟
الف) retraction (ب) infill (ج) enable jerk



infill در پرینت به چه معناست؟
الف) میزان پرشوندگی و تراکم داخلی قطعه را مشخص میکند.
ب) میزان دمای پرینت را مشخص میکند
ج) مربوط به سرعت دستگاه است.



کدام گزینه نام قطعات شکل زیر را به درستی نشان میدهد؟ (به ترتیب)

11

الف) پیچ اکسترودر - بلوک آلومینیومی - نازل - ترمیستور - هات اند

ب) پیچ اکسترودر - بلوک آلومینیومی - نازل - ماسفت - هیت بد

ج) پیچ تنظیم - بلوک آلومینیومی - نازل - هیت سینک - هیتر

لطفا نظر خود را راجع به کیفیت بسته بندی و نحوه تحویل کالا بنویسید؟

12

چه عواملی در تصمیم شما برای خرید دستگاه از شرکت کیتک موثر بوده است؟

13

اگر انتقاد یا پیشنهادی راجع به عملکرد محصولات یا مجموعه کیتک دارید بفرمایید:

14